Planung Datenanalyse

*Die Planungstabelle sollte auf 1 DIN A4-Seite passen.*

|  |  |
| --- | --- |
| Projekt-Name |  |
| Ziel der Datenanalyse z. B. Grenzwerte, Zielwerte, Erwartungen/ Hypothesen |  |
| Abgrenzung des Prozesses / Tests | Beginn: |
| Ende: |
| nicht berücksichtigt: |
| Team-Mitglieder & Verantwortlichkeitenz. B. Datenanalyse, Materialexpertise, Prozess-/Produkt-Verantwortliche, Projektleitung |  |
| Zeitplanung | Projekt-Start: |
| Konzept/Methoden für Datenanalyse: |
| Datenaufnahme: |
| Auswertung: |
| Dokumentation: |
| Präsentation/Nutzung der Ergebnisse: |

# Beispiel Planung Datenanalyse

|  |  |
| --- | --- |
| Projekt-Name | Prozessfähigkeit Durchmesser Position 3 |
| Ziel der Datenanalyse z. B. Grenzwerte, Zielwerte, Erwartungen/ Hypothesen | Prüfung ob * Vorgaben für Prozessfähigkeit erfüllt
* Prozessfähigkeit Cpk > 1,33

Erwartung: Prozess läuft unverändert. Prozessfähigkeits-Anforderungen sind in 04/2021 erfüllt worden und sollten wieder erfüllt werden. |
| Abgrenzung des Prozesses / Tests | Beginn: Einlegen Material in Maschine M223 |
| Ende: Messwertaufnahme Durchmesser |
| nicht berücksichtigt: Unterschiede im Material, Standzeit Werkzeut |
| Team-Mitglieder & Verantwortlichkeitenz. B. Datenanalyse, Materialexpertise, Prozess-/Produkt-Verantwortliche, Projektleitung | Datenanalyse: JohnMaschinenführerin: AnnaProzess-Verantwortlicher: MahmoudProdukt-Verantwortlicher: Kolja |
| Zeitplanung | Projekt-Start: 13.05.2021 |
| Konzept/Methoden für Datenanalyse: 13.05.2021 |
| Datenaufnahme: 13.5.-20.05.2021 |
| Auswertung: 21.05.2021 |
| Dokumentation: 21.05.2021 |
| Präsentation/Nutzung der Ergebnisse: 21.05.2021 |